



Diamantni poravnač cilindrična, Masa diamanta: 0,4kt



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	599700 0,4
GTIN	9003172494586
Razred artikla	53Y

Opis

Izvedba:

Poravnači standardnih brusnih plošč za vse stroje s primernim vpenjanjem. Poravnači so izdelani **za enkratno uporabo** tako, da jih je potem, ko se izrabijo, potrebno v celoti nadomestiti z novimi (obračanje v držalu ni možno). Enozrnat **enosmerni** diamantni poravnači .

Uporaba:

Za natančno poravnavanje in naknadno ostrenje brusnih plošč, za (ponovno) doseganje nekega definiranega stanja brusnega orodja (krožni in plani tek, profil brusne plošče, struktura površine, brusne lastnosti). Za posamično izdelavo in proizvodnjo v majhnih serijah, poskrbite za zadostno hladilno mazanje. Zaradi kratkih razmer za vpenjanje (prosta dolžina $< 2 \times D$) ni problemov z vibracijami. Za ravne, **zmerno konkavne in konveksne** profile brusnih plošč za plosko brušenje, brušenje po zunanjem obodu, **brušenje po notranjem obodu in za odstranjevanje konic**. Obvezno upoštevati pravilen položaj namestitve (nagib 3° do 15° za center brusne plošče za obe smeri osi). Zaradi enakomerne obrabljanja je v rednih časovnih intervalih poravnač v držalu potrebno obrniti za 90° .

Tehnični opis

za dimenzije brusnih plošč	$\varnothing 125 \times 30 - \varnothing 250 \times 15$ mm
Masa diamanta	0,4 kt
Celotna dolžina L	80 mm
Tip poravnača	Enozrnat
\varnothing glave D_1	8 mm
Kratica za brusno sredstvo	D
Vrsta izdelka	Ročni poravnači

