

**Garant**

**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi FS, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L: 10,2X340mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116240 10,2X340
GTIN	4045197028969
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Znatno ojačano jedro brez širjenja. Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.

S koničenjem oblike C.

**Prednosti:**

**Specialni svedri za globoko vrtanje. Za izdelavo zelo globokih oziroma globoko ležečih izvrtin.** Spirali s plitvim utorom omogočata dobro odvajanje odrezkov; zato tudi pri zelo globokem vrtanju ni potrebno pogosto praznjenje utorov.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	235 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Nazivni Ø $D_c$	10,2 mm
Število rezil $Z$	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala $D_s$	10,2 mm

Celotna dolžina L	340 mm
Standard	DIN 1869
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	219,7 mm
Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
GG(G)	primerno	18 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		