

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM z notranjim hlajenjem/oblika C 6HX, AlTiX, M: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135965 M6
GTIN	4045197896490
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM, za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva.**

**Tehnični opis**

Korak navoja	1 mm
Ø osnovne izvrtine	5 mm
Ø navoja	6 mm
Globine navoja	15 mm
Standard	DIN 371
4-kotno držalo □	4,9 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	80 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Število rezil Z	3

Rezalni material	HSS E PM
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M6
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		