

**Garant**
**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 2-56**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137870 2-56
GTIN	4045197899873
Razred artikla	111

**Opis**
**Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

Za **UNC** enotni grobi navoj ASME – B1.1.

**Tehnični opis**

4-kotno držalo □	2,1 mm
Število rezil Z	2
Ø navoja	2,18 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Vrsta navoja	UNC
Ø osnovne izvrtine	1,85 mm
Korakov na colo	56
Globine navoja	5,45 mm
Standard	DIN 371
Korak navoja	0,453 mm

Celotna dolžina L	46 mm
Število vpenjalnih utorov	2
Velikost navoja	2-56 UNC
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		