

**Garant**
**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM IK oblika B 6GX, AlTiX, M: M2**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132724 M2
GTIN	4045197899750
Razred artikla	11I

**Opis**
**Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Tolerančni razred: ISO 3X/6GX**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Priporočilo:**

Priporočamo, da  $\varnothing$  osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	45 mm
$\varnothing$ držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Število rezil Z	2
4-kotno držalo □	2,1 mm
Korak navoja	0,4 mm
Število vpenjalnih utorov	2

Ø navoja	2 mm
Ø osnovne izvrtine	1,6 mm
Globine navoja	6 mm
Rezalni material	HSS E PM
Kakovost	ISO 3X 6GX
Standard	DIN 371
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M2
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P

Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		