

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 5/8-11****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133360 5/8-11
GTIN	4045197901729
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME – B1.1.

Tehnični opis

Standard	DIN 376
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	15,88 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Korak navoja	2,309 mm
Velikost navoja	5/8-11 UNC
Ø osnovne izvrtine	13,5 mm
Korakov na colo	11

Vrsta navoja	UNC
4-kotno držalo □	9 mm
Ø držala D _s	12 mm
Globine navoja	47,64 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		