Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap IK / oblika B 6HX, AlTiX, M: M10

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	132723 M10
GTIN	4045197900326
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:
Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.
· **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
· **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
· **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**
Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva.

Tehnični opis

∅ navoja	10 mm
Število rezil Z	3
Globine navoja	30 mm
∅ držala D_s	10 mm
Korak navoja	1,5 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Standard	DIN 371
∅ osnovne izvrtine	8,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
4-kotno držalo ☐	8 mm
Rezalni material	HSS E PM

Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skoznji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K

CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		