

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM IK oblika B 6GX, AlTiX, M: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132724 M16
GTIN	4045197900562
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Tolerančni razred: ISO 3X/6GX

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Uporaba:

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

Priporočilo:

Priporočamo, da \emptyset osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.

Tehnični opis

Število rezil Z	4
\emptyset držala D_s	12 mm
\emptyset navoja	16 mm
Rezalni material	HSS E PM
4-kotno držalo \square	9 mm
Celotna dolžina L	110 mm

Globine navoja	48 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Kakovost	ISO 3X 6GX
Korak navoja	2 mm
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Standard	DIN 376
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M16
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P

Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		