

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap, levi navoj HSS-E-PM 6HX, AlTiX, M-LH: M16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132805 M16
GTIN	4045197900753
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Tehnični opis

Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 376
Ø osnovne izvrtine	14 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø držala D _s	12 mm
4-kotno držalo □	9 mm
Ø navoja	16 mm
Globine navoja	48 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Korak navoja	2 mm
Število rezil Z	3

Število vpenjalnih utorov	3
Vrsta navoja	M-LH
Velikost navoja	M16 LH
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	leva
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		