

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 8-32



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	133360 8-32
GTIN	4045197901651
Razred artikla	11I

#### Opis

##### Izvedba:

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

##### Uporaba:

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

#### Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	3,5 mm
Celotna dolžina L	63 mm
Globine navoja	12,48 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
Število rezil Z	3
4-kotno držalo □	3,4 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Korakov na colo	32
Vrsta navoja	UNC
Standard	DIN 371
Rezalni material	HSS E PM

Ø navoja	4,16 mm
Velikost navoja	8-32 UNC
Korak navoja	0,794 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		