

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, zelo dolgi, oblika B 6HX, AlTiX, M: M20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	131770 M20
GTIN	4045197901385
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Držalo po DIN 376.

**Prednosti:**

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

**Tehnični opis**

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	12 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Korak navoja	2,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	3
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	20 mm
Ø osnovne izvrtine	17,5 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Standard	Tovarniški standard

Celotna dolžina L	200 mm
Velikost navoja	M20
Vrsta navoja	M
Globine navoja	60 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		