

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133330 G1/2
GTIN	4045197901170
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	125 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Korak navoja	1,814 mm
Rezalni material	HSS E PM
Korakov na colo	14
Ø navoja	20,96 mm
Globine navoja	62,88 mm
Število rezil Z	3
Ø osnovne izvrtine	19 mm

Ø držala D _s	16 mm
Velikost navoja	G1/2
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		