

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNF: 3/4-16****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133410 3/4-16
GTIN	4045197901897
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

**Za UNF enotni fini navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Število rezil Z	3
Velikost navoja	3/4-16 UNF
Korakov na colo	16
Globine navoja	57,15 mm
Standard	DIN 374
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	110 mm
Korak navoja	1,587 mm
Vrsta navoja	UNF
Ø držala D <sub>s</sub>	14 mm

4-kotno držalo □	11 mm
Ø navoja	19,05 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	17,5 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		