

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika B 6HX, levi navoj, ALTiX, M: 10X1,25

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133015 10X1,25
GTIN	4045197901460
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Tehnični opis

Standard	DIN 374
Velikost navoja	M10×1,25 LH
Korak navoja	1,25 mm
Vrsta navoja	MF-LH
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 2X 6HX
Globine navoja	30 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Ø osnovne izvrtine	8,8 mm
Število rezil Z	3
Ø navoja	10 mm

Celotna dolžina L	100 mm
Ø držala D _s	7 mm
Rezalni material	HSS E PM
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	levi
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		