

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 3/8-16****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 133360 3/8-16 |
| GTIN                  | 4045197901705 |
| Razred artikla        | 11I           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Celotna dolžina L         | 100 mm     |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 10 mm      |
| Število rezil Z           | 3          |
| Rezalni material          | HSS E PM   |
| Velikost navoja           | 3/8-16 UNC |
| Standard                  | DIN 371    |
| 4-kotno držalo □          | 8 mm       |
| Število vpenjalnih utorov | 3          |
| Korak navoja              | 1,587 mm   |
| Ø osnovne izvrtine        | 8 mm       |
| Vrsta navoja              | UNC        |

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Korakov na colo            | 16   |
| Ø navoja                   | 9,53 mm                                      |
| Globine navoja             | 28,59 mm                                     |
| Serija                     | Master Tap                                   |
| Prevleka                   | AlTiX  |
| Kot profila                | 60 stopinj                                   |
| Kakovost                   | 2BX  |
| Oblika prisekanega dela    | B  |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                      |
| z notranjim hlajenjem      | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3 × D pri zaprti in skožnji izvrtini      |
| Smer rezanja               | desni  |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | zelena                                       |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno   | 30 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 35 m/min       | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno   | 20 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 25 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 12 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 8 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 10 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 8 m/min        | M          |

|             |          |          |   |
|-------------|----------|----------|---|
| GG(G)       | primerno | 20 m/min | K |
| CuZn        | primerno | 20 m/min | N |
| Uni         | primerno |          |   |
| Olje        | primerno |          |   |
| mokro maks. | primerno |          |   |