

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM IK oblika B 6GX, AlTiX, M: M10****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132724 M10    |
| GTIN                  | 4045197900531 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

**Tolerančni razred: ISO 3X/6GX**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Uporaba:**

Za obdelovance, ki se kasneje prevlečejo z galvanskim zaščitnim slojem ali se pri kaljenju rahlo skrčijo.

**Priporočilo:**

Priporočamo, da  $\varnothing$  osnovne izvrtine izvrtate ob upoštevanju povečane tolerančne mere.

**Tehnični opis**

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Korak navoja                   | 1,5 mm  |
| Standard                       | DIN 371 |
| Število vpenjalnih utorov      | 3       |
| Celotna dolžina L              | 100 mm  |
| $\varnothing$ osnovne izvrtine | 8,5 mm  |
| Globine navoja                 | 30 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| 4-kotno držalo □           | 8 mm  |
| Kakovost                   | ISO 3X 6GX                                      |
| Ø navoja                   | 10 mm   |
| Število rezil Z            | 3   |
| Ø držala D <sub>s</sub>    | 10 mm   |
| Rezalni material           | HSS E PM  |
| Vrsta navoja               | M   |
| Velikost navoja            | M10   |
| Prevleka                   | AlTiX   |
| Kot profila                | 60 stopinj                                      |
| Standard za navoje         | DIN 13  |
| Oblika prisekanega dela    | B   |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem      | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini           |
| Smer rezanja               | desni   |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | zelena  |
| Serija                     | Master Tap                                      |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa      | primerno   | 30 m/min       | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 35 m/min       | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 20 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno   | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno   | 30 m/min       | P          |

|                              |          |          |   |
|------------------------------|----------|----------|---|
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno | 8 m/min  | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno | 8 m/min  | M |
| GG(G)                        | primerno | 20 m/min | K |
| CuZn                         | primerno | 20 m/min | N |
| Uni                          | primerno |          |   |
| Olje                         | primerno |          |   |
| mokro maks.                  | primerno |          |   |