

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNC: 4-40



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	133360 4-40
GTIN	4045197901637
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

Uporaba:

Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.

Tehnični opis

Globine navoja	8,52 mm
4-kotno držalo □	2,7 mm
Ø držala D _s	3,5 mm
Korakov na colo	40
Ø osnovne izvrtine	2,35 mm
Vrsta navoja	UNC
Število vpenjalnih utorov	2
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	2,84 mm
Standard	DIN 371
Celotna dolžina L	56 mm

Število rezil Z	2
Korak navoja	0,635 mm
Velikost navoja	4-40 UNC
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		