

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, zelo dolgi, oblika C 6HX, AlTiX, M: M12****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	134680 M12
GTIN	4045197901262
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

S posebej dolgim držalom. **Držalo po DIN 376.**

Prednosti:

Zelo primerni za vrezovanje navoja na težko dostopnih mestih.

Tehnični opis

Vrsta navoja	M
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM
4-kotno držalo □	7 mm
Ø osnovne izvrtine	10,2 mm
Ø držala D _s	9 mm
Standard	Tovarniški standard
Celotna dolžina L	200 mm
Ø navoja	12 mm

Globine navoja	30 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Velikost navoja	M12
Korak navoja	1,75 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	24 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	28 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	16 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	24 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	20 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	6 m/min	M
GG(G)	primerno	16 m/min	K
CuZn	primerno	16 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		