

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 22X1,5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132905 22X1,5
GTIN	4045197901057
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	4
Ø osnovne izvrtine	20,5 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Korak navoja	1,5 mm
Ø navoja	22 mm
Globine navoja	66 mm
Standard	DIN 374
Število rezil Z	4
Kakovost	ISO 2X 6HX
4-kotno držalo □	14,5 mm

Vrsta navoja	MF
Velikost navoja	M22×1,5
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desna
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K

CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		