

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM z notranjim hlajenjem/
oblika C 6HX, AlTiX, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135965 M10
GTIN	4045197899620
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM, za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	100 mm
Korak navoja	1,5 mm
Standard	DIN 371
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Število vpenjalnih utorov	3
4-kotno držalo □	8 mm
Ø držala D _s	10 mm
Ø navoja	10 mm
Globine navoja	25 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3

Rezalni material	HSS E PM
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		