

Garant
Strojni navojni sveder GARANT Master Tap levi navoj, ALTiX, M: 20X1,5

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	137190 20X1,5
GTIN	4045197901446
Razred artikla	111

Opis
Izvedba:

Univerzalni navojni sveder, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	18,5 mm
Ø držala D _s	16 mm
4-kotno držalo □	12 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	50 mm
Velikost navoja	M20×1,5 LH
Standard	DIN 374
Število vpenjalnih utorov	4
Vrsta navoja	MF-LH
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø navoja	20 mm

Število rezil Z	4
Korak navoja	1,5 mm
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	levi
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M

GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		