

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM oblika C, AlTiX, M: M20****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 135960 M20    |
| GTIN                  | 4045197900074 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM, za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za odvajanje odrezkov.**

Ustreza standardu **ISO 2X/6HX**.

**Tehnični opis**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Korak navoja              | 2,5 mm     |
| Rezalni material          | HSS E PM   |
| Globine navoja            | 50 mm      |
| Ø navoja                  | 20 mm      |
| Kakovost                  | ISO 2X 6HX |
| Standard                  | DIN 376    |
| Ø držala D <sub>s</sub>   | 16 mm      |
| 4-kotno držalo □          | 12 mm      |
| Število rezil Z           | 4          |
| Ø osnovne izvrtine        | 17,5 mm    |
| Število vpenjalnih utorov | 4          |
| Celotna dolžina L         | 140 mm     |

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Vrsta navoja                | M   |
| Velikost navoja             | M20   |
| Prevleka                    | AlTiX   |
| Kot profila                 | 60 stopinj                                      |
| Standard za navoje          | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela     | C   |
| Kot spirale                 | 40 stopinj                                      |
| Držalo                      | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem       | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtnanja | do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini           |
| Smer rezanja                | desni   |
| Vrsta navojnega orodja      | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan               | zelena  |
| Serija                      | Master Tap                                      |
| Vrsta izdelka               | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------|------------|
| Al umetna masa               | primerno   | 30 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 35 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno   | 20 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 30 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 25 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 12 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 8 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 10 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 8 m/min  | M          |

|             |          |          |   |
|-------------|----------|----------|---|
| GG(G)       | primerno | 20 m/min | K |
| CuZn        | primerno | 20 m/min | N |
| Uni         | primerno |          |   |
| Olje        | primerno |          |   |
| mokro maks. | primerno |          |   |