

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap HSS-E-PM, ALTiX, UNC: 4-40****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137870 4-40
GTIN	4045197901514
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni navojni sveder GARANT Master Tap**, zasnovan za uporabo v širokem spektru materialov z visoko procesno varnostjo.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi.**
- **Nova visokozmogljiva prevleka zagotavlja največjo odpornost proti obrabi.**
- **Posebna geometrija za optimalno odvajanje odrezkov.**

**Uporaba:**

**Za UNC enotni grobi navoj ASME – B1.1.**

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	56 mm
Standard	DIN 371
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	7,1 mm
Ø navoja	2,84 mm
Korak navoja	0,635 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	3,5 mm
Število rezil Z	2
Vrsta navoja	UNC
Velikost navoja	4-40 UNC
Število vpenjalnih utorov	2

Ø osnovne izvrtine	2,35 mm
Korakov na colo	40
4-kotno držalo □	2,7 mm
Serija	Master Tap
Prevleka	AlTiX
Kot profila	60 stopinj
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	40 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do $2,5 \times D$ pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	30 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	35 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	20 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	primerno	20 m/min	K
CuZn	primerno	20 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		