

Garant**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi FS, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L: 3X150mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116240 3X150 |
| GTIN | 4045197028624 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Znatno ojačano jedro brez širjenja. Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.

S koničenjem oblike C.

Prednosti:

Specialni svedri za globoko vrtanje. Za izdelavo zelo globokih oziroma globoko ležečih izvrtin. Spirali s plitvim utorom omogočata dobro odvajanje odrezkov; zato tudi pri zelo globokem vrtanju ni potrebno pogosto praznjenje utorov.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

| | |
|--|-----------|
| Dolžina utorov L_c | 100 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 3 mm |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h8 |
| \varnothing držala D_s | 3 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Celotna dolžina L | 150 mm |
| Standard | DIN 1869 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 95,5 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | FS |
| Kot spirale | 38 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 50 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 32 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 28 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 21 m/min | P |
| GG(G) | primerno | 18 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |