

Garant**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi FS, neprevlečeni, Ø DC h8 × celotna dolžina L: 7X225mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116240 7X225
GTIN	4045197028815
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Z natančnim brušenjem konice.

Znatno ojačano jedro brez širjenja. Utori so svetli, fazni ploskvi nitrirani.

S koničenjem oblike C.

Prednosti:

Specialni svedri za globoko vrtanje. Za izdelavo zelo globokih oziroma globoko ležečih izvrtin. Spirali s plitvim utorom omogočata dobro odvajanje odrezkov; zato tudi pri zelo globokem vrtanju ni potrebno pogosto praznjenje utorov.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	155 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	7 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	7 mm

Celotna dolžina L	225 mm
Standard	DIN 1869
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	144,5 mm
Kot konice	130 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	50 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	32 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	21 m/min	P
GG(G)	primerno	18 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		