

Garant**Spiralni svedri HSS-E, zelo dolgi FS, TiAlN, Ø DC h8 × celotna dolžina L:
8,5X305mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116280 8,5X305
GTIN	4045197029249
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

S koničnjem oblike C.

Prednosti:

Posebno primerni za vrtanje globokih izvrtin v zahtevnih pogojih obdelave, npr. pri nezadostnem hlajenju rezila, do katerega pride zaradi slabega odvajanja odrezkov.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerni NC-svedri za navrtanje art. 112120, 112140 in 112170 s **kotom konice 142°** za izboljšano procesno varnost

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	210 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	8,5 mm
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
\varnothing držala D_s	8,5 mm
Celotna dolžina L	305 mm
Standard	DIN 1869

Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	197,3 mm
Kot konice	135 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	60 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	38 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	22 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		