

Garant**Spiralni svedri VHM, neprevlečeni, Ø DC h7: 2,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122250 2,9
GTIN	4045197041449
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:****Podobni DIN 338.**

Z enakimi nazivnimi Ø in Ø držal.

Napotek:Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Nedrerseče vpetje v vrtalno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi, prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,05 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h7
Nazivni Ø D _c	2,9 mm
Dolžina utorov L _c	33 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	2,9 mm
Celotna dolžina L	61 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	28,7 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM

Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	140 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	140 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	15 m/min	S
CuZn	primerno	140 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		