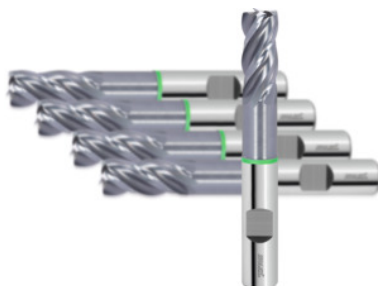


**HOLEX****VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1156 5
GTIN	4045197905253
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Za **grobo in gladilno rezkanje**.Do 0,7xD v polno **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Kot art. 203056.****Tehnični opis**

Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Število zob Z	4
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Celotna dolžina L	62 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	25 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	5 mm

Ø sprostive D <sub>1</sub>	4,8 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	38 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,25×D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

---

**Pribor**

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 5 mm

203056 5