

**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1013 3
GTIN	4045197905666
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Za **odlično življenjsko dobo**.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².

Kot art. 203013.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	50 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø rezila D_c	3 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Ø držala D_s	6 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Dolžina rezil L_c	5 mm

Število zob Z	4
Toleranca nazivnega \emptyset	f8
Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M

Uni	pogojno primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM-rezkar HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 3 mm

203013 3