


VHM rezkar HPC, TiSi, Ø f8 D: 20Mmm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	GG1014 20M
GTIN	4045197908483
Razred artikla	GGN

Opis

Izvedba:
Specialna prevleka TiSi.
Kot art. 203014.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	74 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Ø držala D _s	20 mm
Dolžina rezil L _c	60 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8

Ø sprostive D ₁	19,5 mm
Celotna dolžina L	126 mm
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	TiSi
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,3×D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM rezkarHPC Ø f8 DC 20M mm

203014 20M