

**VHM-rezkar HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1015 8
GTIN	4045197908520
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Za **odlično življenjsko dobo**.

Uporaben z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primeren tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Kot art. 203015.**

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Število zob Z	4
Celotna dolžina L	63 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala $D_s$	8 mm
Ø sprostitve $D_1$	7,7 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitvijo	25 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	21 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	8 mm
Kot spirale	35 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	0,4 × D pri robljenju
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

## Pribor

VHM-rezkar HOLEX Pro INOXHPC Ø f8 DC 8 mm

203015 8