

**HOLEX****Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:  
16/2,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1248 16/2,5
GTIN	4045197908995
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm<sup>2</sup>**.**Kot art. 206348.****Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø rezila D <sub>c</sub>	16 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	16 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	36 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivijo	42 mm
Ø sprostivje D <sub>1</sub>	15,5 mm
Radij rezila R <sub>1</sub>	2,5 mm
Celotna dolžina L	92 mm

Število zob Z	4
Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\varnothing$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,05 × D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri robljenju	0,3 × D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHMHPC DIN 6535 HB Ø  
DC / R1 16/2,5 mm

206348 16/2,5