

**HOLEX****Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:  
8/1,5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1248 8/1,5  |
| GTIN                  | 4045197908797 |
| Razred artikla        | GGN           |

**Opis****Izvedba:**

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm<sup>2</sup>**.**Kot art. 206348.****Tehnični opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Število zob Z  | 4                |
| Ø držala D <sub>s</sub>  | 8 mm             |
| Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm          |
| Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostivijo                  | 25 mm            |
| Ø rezila D <sub>c</sub>  | 8 mm             |
| Dolžina rezil L <sub>c</sub>   | 21 mm            |
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6 |
| Ø sprostive D <sub>1</sub>   | 7,7 mm           |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,037 mm                       |
| Celotna dolžina L  | 63 mm                          |
| Radij rezila R <sub>1</sub>  | 1,5 mm                         |
| Kot spirale  | 35 stopinj                     |
| Vsebina  | 5                              |
| Serija   | Pro Inox                       |
| Prevleka   | AlCrN                          |
| Rezalni material   | VHM                            |
| Standard   | Tovarniški standard            |
| Tip  | N                              |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                                  | f8                             |
| Značilnosti spiralnega kota  | neenakomerna                   |
| Delitev rezil  | neenakomerna                   |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                  | 0,05 × D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                                  | 0,3 × D pri robljenju          |
| Strategija odrezovanja   | HPC                            |
| Toleranca držala   | h6                             |
| Vrsta izdelka  | Kolutni rezkarji               |

## Uporabniški podatki

|                   | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|-------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm  | primerno         | 240 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm  | primerno         | 220 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm  | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 150 m/min | P          |
| TOOLOX 33         | pogojno primerno | 115 m/min | H          |
| TOOLOX 44         | pogojno primerno | 80 m/min  | H          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 85 m/min  | M |
| Uni                          | pogojno primerno |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| mokro min.                   | pogojno primerno |           |   |
| suho                         | pogojno primerno |           |   |
| Zrak                         | pogojno primerno |           |   |

## Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHMHPC DIN 6535 HB Ø  
DC / R1 8/1,5 mm

206348 8/1,5