

**HOLEX****Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 20/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1248 20/1,0
GTIN	4045197909022
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm<sup>2</sup>**.**Kot art. 206348.****Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	20 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Ø sprostivke D <sub>1</sub>	19,5 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	20 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f <sub>z</sub> za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	41 mm

Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	52 mm
Radij rezila $R_1$	1 mm
Število zob $Z$	4
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Serijska	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

## Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHMHPC DIN 6535 HB Ø  
DC / R1 20/1,0 mm

206348 20/1,0