

HOLEX**Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1:
5/0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1248 5/0,5
GTIN	4045197908728
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm²**.**Kot art. 206348.****Tehnični opis**

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Radij rezila R ₁	0,5 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	19 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,026 mm
Podajanje f _z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,032 mm
Ø držala D _s	6 mm
Število zob Z	4

Dolžina rezil L_c	13 mm
\varnothing sprostitve D_1	4,8 mm
\varnothing rezila D_c	5 mm
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHMHPC DIN 6535 HB Ø
DC / R1 5/0,5 mm

206348 5/0,5