

**Garant****Mini rezkarji VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1264 1,7
GTIN	4045197906915
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Držalo, podobno **DIN 6535 HB**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Kot art. 202264.**

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	3 mm
Ø držala $D_s$	3 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø rezila $D_c$	1,7 mm
Oblika držala	HA
Celotna dolžina L	38 mm
Kot spirale	45 stopinj

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	200 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

---

## Pribor

Mini rezkarji VHM Ø e8 DC 1,7 mm

202264 1,7