

Garant**Rezkar VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1294 7
GTIN	4045197907721
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Kot art. 202294.

Tehnični opis

Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Dolžina rezil L_c	16 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	27 mm
Ø sprostivne D_1	6,8 mm
Število zob Z	3
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Celotna dolžina L	63 mm

Ø rezila D_c	7 mm
Ø držala D_s	8 mm
Oblika držala	HB
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 7 mm	202294 7
-------------------------	----------