

Garant**Rezkar VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1294 3,5
GTIN	4045197907653
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Kot art. 202294.

Tehnični opis

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,13 mm
Število zob Z	3
Ø držala D_s	6 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	15 mm
Oblika držala	HB
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Toleranca nazivnega Ø	e8
Celotna dolžina L	57 mm

Ø sprostive D ₁	3,3 mm
Ø rezila D _c	3,5 mm
Dolžina rezil L _c	11 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 3,5 mm	202294 3,5
---------------------------	------------