

**Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHM HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 8/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1248 8/1,0
GTIN	4045197908780
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere v skladu z DIN 6527.

Za **odlično življenjsko dobo**.

Uporabno z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, zelo primerno tudi za jekla do pribl. 1100N/mm².

Kot art. 206348.

Tehnični opis

Celotna dolžina L	63 mm
Število zob Z	4
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala D _s	8 mm
Ø rezila D _c	8 mm
Dolžina rezil L _c	21 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	25 mm
Podajanje f _z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Ø sprostitve D_1	7,7 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Kot spirale	35 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro INOX VHMHPC DIN 6535 HB Ø
DC / R1 8/1,0 mm

206348 8/1,0