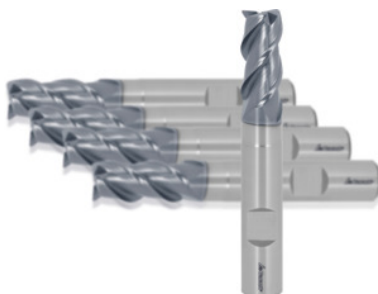


**Garant****Rezkar VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1294 9,5
GTIN	4045197907776
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**

Mere podobne **DIN 6527**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

**Kot art. 202294.**

**Tehnični opis**

Ø sprostitve $D_1$	9,3 mm
Ø držala $D_s$	10 mm
Oblika držala	HB
Celotna dolžina L	72 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitvijo	32 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Število zob Z	3
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	e8

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Dolžina rezil $L_c$	22 mm
Ø rezila $D_c$	9,5 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,5 × D pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	110 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	primerno

---

**Pribor**

VHM rezkar Ø e8 DC 9,5 mm	202294 9,5
---------------------------	------------