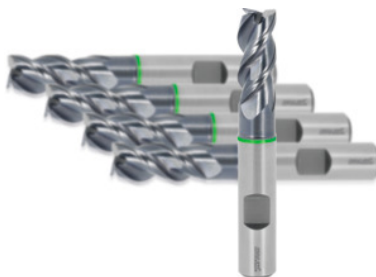


HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1414 5,7
GTIN	4045197908179
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**Za **grobo in gladilno rezkanje**.Do 1xD v polno, **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Kot art. 202414.****Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostivjo	21 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø rezila D _c	5,7 mm
Ø sprostive D ₁	5,2 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm

Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L _c	13 mm
Število zob Z	3
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Ø držala D _s	6 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,4 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
GGG	primerno	190 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 5,7 mm	202414 5,7
--	------------