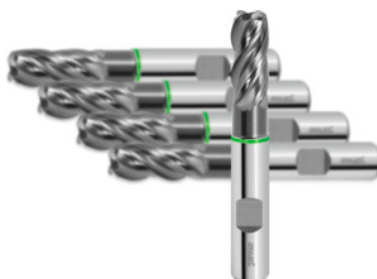


HOLEX**Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 4/1,0mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1357 4/1,0
GTIN	4045197909060
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Rezarji HPC z različno zaokrožitvijo rezalnih robov za vse radialne prehode.

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Kot art. 206357.**Tehnični opis**

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,02 mm
Radij rezila R_1	1 mm
Ø držala D_s	6 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Dolžina rezil L_c	11 mm
Ø sprostitve D_1	3,8 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	4

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	15 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Kot spirale	38 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega \emptyset	0/-0,03
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,3 x D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	260 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHMHPC Ø DC / R1 4/1,0
mm

206357 4/1,0