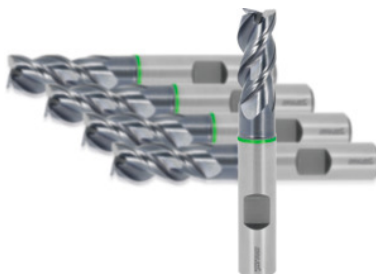


**HOLEX****VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1414 6
GTIN	4045197908186
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Za **grobo in gladilno rezkanje**.Do 1xD v polno, **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Kot art. 202414.****Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

**Tehnični opis**

Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Prevesna dolžina L <sub>1</sub> vklj. s sprostitutvijo	21 mm
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	13 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Število zob Z	3
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø sprostitve D <sub>1</sub>	5,5 mm

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ rezila $D_c$	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
GGG	primerno	190 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

---

## Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 6 mm

202414 6