

**HOLEX****VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 15,6mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1414 15,6
GTIN	4045197908278
Razred artikla	GGN

**Opis****Izvedba:**Za **grobo in gladilno rezkanje**.Do 1xD v polno, **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Kot art. 202414.****Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

**Tehnični opis**

Dolžina rezil $L_c$	32 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Število zob Z	3
Ø rezila $D_c$	15,6 mm
Ø sprostitve $D_1$	15,1 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,4 mm

Ø držala $D_s$	16 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivijo	44 mm
Celotna dolžina $L$	92 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	0/-0,03
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}^2$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	primerno	220 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	170 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	primerno	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
GGG	primerno	190 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

---

## Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 15,6 mm	202414 15,6
---	-------------