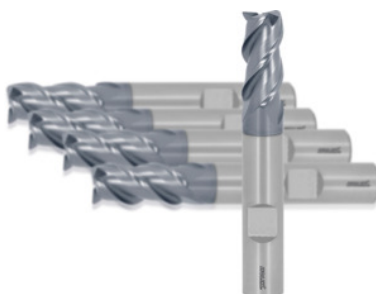


**Rezkar iz karbidne trdine, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | GG1296 3,5 |
| GTIN | 4045197907844 |
| Razred artikla | GGN |

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Kot art. 202296.

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Oblika držala | HB |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,13 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Dolžina rezil L_c | 11 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Število zob Z | 3 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| \emptyset rezila D_c | 3,5 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Kot spirale | 45 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Vsebina | 5 |
| Prevleka | AlCrN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$ |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | $0,3 \times D$ pri robljenju |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 160 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 40 m/min | M |
| GG(G) | primerno | 75 m/min | K |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |

Zrak

primerno

Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 3,5 mm

202296 3,5