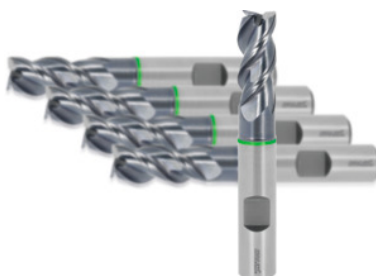


**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1414 10
GTIN	4045197908223
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Za **grobo in gladilno rezkanje**.

Do 1xD v polno, **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.

Kot art. 202414.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,08 mm
Število zob Z	3
Celotna dolžina L	72 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	32 mm
Ø sprostivje D_1	9,5 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Ø rezila D_c	10 mm

Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega \emptyset	0/-0,03
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
\emptyset držala D_s	10 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serijska	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,4 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
GGG	primerno	190 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 10 mm	202414 10
---	-----------