


**Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHM HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1: 12/3,0mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1357 12/3,0
GTIN	4045197909251
Razred artikla	GGN

**Opis**
**Izvedba:**

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

Rezkarji HPC z različno zaokrožitvijo rezalnih robov za vse radialne prehode.

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

**Kot art. 206357.**

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	12 mm
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Radij rezila $R_1$	3 mm
Ø rezila $D_c$	12 mm
Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo	38 mm
Ø sprostitve $D_1$	11,5 mm
Število zob Z	4
Dolžina rezil $L_c$	26 mm

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kot spirale	38 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega $\emptyset$	0/-0,03
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,3 x D pri robljenju
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	260 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	240 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	180 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	pogojno primerno	80 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

---

## Pribor

Torusni rezkar HOLEX Pro Steel VHMHPC Ø DC / R1 12/3,0  
mm

206357 12/3,0