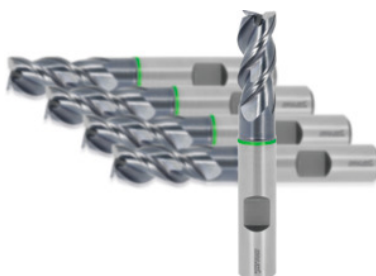


HOLEX**VHM groborezni rezkar HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 11,7mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1414 11,7
GTIN	4045197908230
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**Za **grobno in gladilno rezkanje**.Do $1 \times D$ v polno, **pri najvišjih vrednostih podajanja** in zelo mirnem teku.**Kot art. 202414.****Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Ø sprostitutve D_1	11,2 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Toleranca nazivnega Ø	0/-0,03
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Ø rezila D_c	11,7 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Število zob Z	3

Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Prevesna dolžina L ₁ vklj. s sprostitutvijo	38 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D _s	12 mm
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a _e pri rezkanju	0,4 × D pri robljenju
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	170 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	80 m/min	M
GGG	primerno	190 m/min	K

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
mokro min.	pogojno primerno
suho	primerno
Zrak	primerno

Pribor

VHM groborezni rezkar HOLEX Pro SteelHPC Ø DC 11,7 mm	202414 11,7
---	-------------