

**Rezkar iz karbidne trdine, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1296 5
GTIN	4045197907875
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Mere, podobne **DIN 6527**.

Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Kot art. 202296.

Tehnični opis

Oblika držala	HB
Celotna dolžina L	57 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	3
Dolžina rezil L_c	13 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø držala D_s	6 mm

Ø rezila D_c	5 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega Ø	e8
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,3 \times D$ pri robljenju
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	100 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	70 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	40 m/min	M
GG(G)	primerno	75 m/min	K
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Zrak

primerno

Pribor

VHM rezkar Ø e8 DC 5 mm

202296 5