

**Spiralni svedri HSS N, TiN, Ø DC h8: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1365 10
GTIN	4045197910950
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Od velikosti 2,4 mm s konico oblike C.

Normalna debelina jedra brez naraščanja jedra.

Natančno brušena konica.

Profilno brušeni:

visoka natančnost krožnega teka in natančna delitev.

Svedri za serijsko proizvodnjo.

Kot art. 114360.**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

Ø držala D_s	10 mm
Standard	DIN 338
Podajanje f v jeklo $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/v
Dolžina utorov L_c	87 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D_c	10 mm

Toleranca nazivnega \emptyset	h8
Celotna dolžina L	133 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo
Vsebina	20
Prevleka	TiN
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	35-40 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	6 m/min	S
GG(G)	primerno	31 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

Pribor

Spiralni sveder HSSN Ø DC h8 10 mm

114360 10